

件名 : ポンプ VC72PROⅢ Limited サービス情報

該当モデル : VC72PROⅢ Limited

<要旨>

2016 年 4 月より、VC72PROⅢ Limited を販売いたします。
つきましては、当モデルに関するサービス情報をお知らせ致します。



<製品特徴>

アルミ製大型真空ポンプ(ツイン)

従来のツイン真空ポンプを更にバージョンアップさせたアルミ製大型真空ポンプを2機搭載。これにより吸水性能が約 10%向上しました。

吸水抵抗及び吸水ショックの緩和

吸水時に発生する吸水抵抗を低減させるため、真空パイプの径を拡大し、吸水時間のスピードアップを実現しています。また、吸水時の吸水ショックを緩和させるため、スクラムダンパー(ダンパーサポートキット)を新たに装備しました。

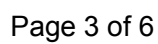
カウルデザイン

リヤカウルのデザインやデカールを一新し、見る角度によりデカールのカラーが変化するプリズムグラフィックを採用しました。

<仕様緒元>

総 合 呼 称			V C 72 P R O Ⅲ Limited
ポ ン プ 級 数			B - 2 級
届 出 番 号			P1048001
エ ン ジ ン 関 係	型 式		2WT76AM
	形 式		横型 2 気筒水冷 2 サイクル (冷却水還流式)
	内径×行程×気筒		76mm×68mm× 2
	総 排 気 量		617mℓ
	検 定 出 力		30kW
	燃 料 タ ン ク 容 量		18ℓ
	燃料消費量 ※1		12ℓ/H r
	エンジンオイルタンク容量		1. 6ℓ
	点 火 方 式		C. D. イグニッション式
	潤 滑 方 式		分離給油式
	始 動 方 式		リコイルスタータ式、セルスタータ式
	チョーク 方 式		オートチョーク式
	投光器 (オプション)		12V 35W
	バ ッ テ リ 容 量		12V 16Ah/5Hr
ポ ン プ 関 係	形 式		片吸込高压 1 段タービンポンプ
	口 径	吸水側	消防用ネジ式結合金具 呼び75
		吐出側	消防用ネジ式結合金具 呼び65
	ノズル 口 径	規 格	27. 0mm
		高 圧	20. 5mm
	ポ ン プ 回転速度	規 格	4350r/min
		高 圧	4750r/min
	水量 水圧	規 格	1. 29m ³ /min/0. 7MPa
		高 圧	0. 88m ³ /min/1. 0MPa
	真 空 性 能		約 9 m
総 合	全長×全幅×全高		700×680×730 (mm)
	質 量		88kg

※ 1 規格放水時の燃料消費量を示します。



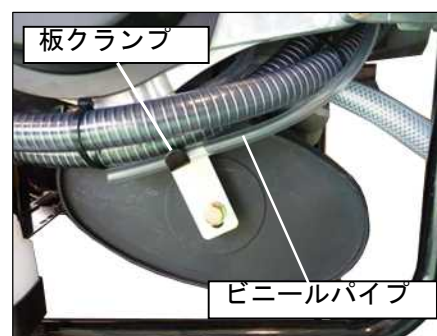
<メンテナンス>

真空ポンプへの不凍液注入方法

従来の不凍液注入方法(ストレーナガイドへ注入)とは異なり、VC72PROⅢ Limitedでは、真空ポンプを作動させ不凍液を注入する方法を採用しています。

不凍液注入方法

- ① 容器に不凍液(原液180～200ml)を入れます。
- ② 板クランプで固定されているビニールパイプを引き出し、容器に差し込みます。
- ③ スロットルダイヤルを「始動▼吸水」の位置にしてエンジンを始動し、真空ポンプを作動させ不凍液を全て真空ポンプ内に吸入させます。
- ④ エンジンを停止します。
- ⑤ ポンプ内が真空になっていますので、マフラ排水バルブを徐々に開き、空気を吸わせます。
- ⑥ 吸込圧ゲージで真空ポンプ内圧がゲージ圧「0」に戻ったことを確認し、再びマフラ排水バルブを閉じて下さい。
- ⑦ 引き出したビニールパイプは元の位置に戻し(右上図参照)、板クランプで確実に固定して下さい。



<付属品>

スクラムダンパー(ダンパーサポートキット)

品 名	数量	部 品 番 号
ダンパーサポートキット	1	1V3-37560-0
・ダンパーラバー	2	151-37151-0
・ダンパーサポート	2	1V3-37562-0
・ナット	2	930121-0800
・ワッシャ	2	940121-0800



取付方法

1. ダンパーラバー(標準部品)の取外し

⚠ 注意

- ・ポンプを傾ける際は、キャッチタンク内に水が無きことを確認してから行って下さい。
- ・ポンプを傾ける際は、手や足をはさまないように十分に注意し、2人以上で行って下さい。

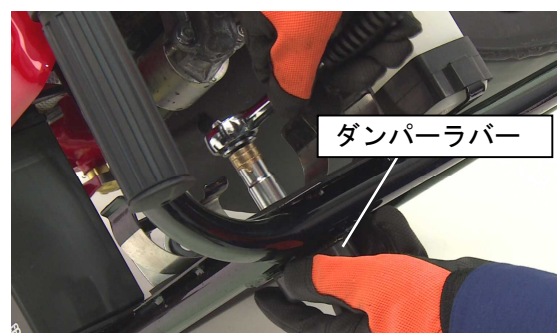
- ① ポンプケース側の運搬ハンドル(2本)を開き、ポンプをポンプケース側にゆっくりと傾けます。



- ② キャッチタンクを引き抜き、取外します。

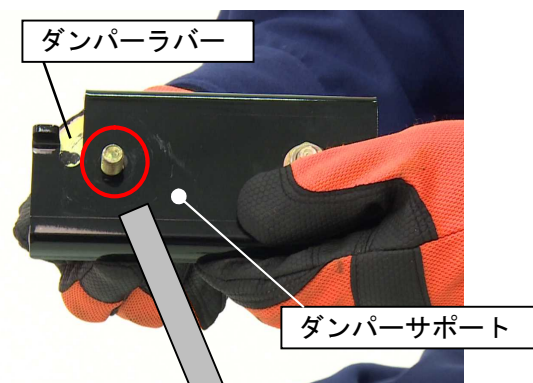


- ③ 持ち上げた側のダンパーラバー取付けナット及びワッシャ(M8)をそれぞれ外し、ダンパーラバー(2個)を取外します。



2. ダンパーサポートの取付け

- ① 取外したダンパーラバーをダンパーサポートに組付けます。



- ② ダンパーサポートをポンプのダンパーラバー取付け穴に組付けます。



- ③ 取付けナット及びワッシャ(M8)をそれぞれ規定トルクで締付けます。

✕ 締付トルク : 13 N・m (1.3 kgf・m)



※締付け後、確実に組付いているか確認して下さい。

